



# Resumen Ejecutivo

**MIGUEL ANGEL GARCÍA GARCÍA**

Tel: 813-245-4560

Mail Personal: [angel.garciag14@outlook.com](mailto:angel.garciag14@outlook.com)

## Reseña Profesional:

Profesional Especializado en Mejora Continua y Calidad. Amplia experiencia estableciendo métodos de Trabajo en Equipo, Metodología Lean Manufacturing, Six Sigma, TPS, Control y Aseguramiento de Calidad, y Sistemas de Gestión de la Calidad. Todo en base a un modelo de Mejora Continua y Calidad Total.

Manejo de ERP (SAP, Oracle, ADVARIS) Microsoft Office, Minitab, AutoCAD, SolidWorks,

## Estudios:

- Certificación TPS Nivel 5, CAINTRA - McKinsey
- Certificación Core Tools (PFMEA, PPAP, APQP, MSA, CP), TÜD SÜD América de México.
- Certificación Auditor Interno ISO 9001:2015 e ISO 14001:20015, TÜD SÜD América de México.
- Diplomado Breakaway Supervisor (Liderazgo), DUHNE Consulting
- Diplomado Certificación Lean Six Sigma Black Belt, Instituto Tecnológico y Estudios Superiores de Monterrey (ITESM).
- Ingeniero Mecánico Administrador, Facultad de Ingeniería Mecánica y Eléctrica, Universidad Autónoma de Nuevo Leon.

## Trayectoria Profesional

**Puesto:** Consultor de Calidad y Mejora Continua  
**Empresa y Giro:** Consultoría Incremental  
**Lugar:** Monterrey  
**Años:** Agosto 2020 a la fecha  
**Principales Responsabilidades:** Consultor de Temas de Calidad y Mejora Continua: Normativas Internacionales ISO 9001, 14001, 45001, IATF 16949. TPS y Lean Manufacturing, Control de Calidad Total.

**Puesto:** Coordinador de Unidades de Producción  
**Empresa y Giro:** Viakable Operaciones S.A. de C.V. / Manufactura de Cables  
**Lugar:** Monterrey  
**Años:** Septiembre 2017 a Marzo 2021  
**Principales Responsabilidades:** Coordinador de Equipos Operativos en Planta Electrónica. Líder de Proyectos de Mejora: Reducción de Desperdicio, Costos de Transformación, Incremento de Eficiencias y Capacidad de Fabricación. Facilitador del Modelo Operativo Xignux, Short Kaizen y Círculos de Control de Calidad. Instructor de Cursos de Mejora Continua (Jidoka, Heijunka, JIT, 4 M's, 5 S's), en Planta y en colaboración con CAINTRA – McKinsey.

**Puesto:** Ingeniero de Aseguramiento de Calidad  
**Empresa y Giro:** Kemet de México S.A de C.V. / Electrónica  
**Lugar:** Monterrey  
**Años:** Septiembre 2016 a Septiembre 2017  
**Principales Responsabilidades:** Responsable del Área de Inspección Final  
Implementador de Proyectos de Mejora Lean Six Sigma & Kaizen Events.

# Resumen Ejecutivo

Instructor de Cursos de Calidad, Mejora Continua (Lean Manufacturing),  
Conocimiento del Producto y Proceso.  
Atención a Quejas de Clientes (Customer Quality Engineer)

**Puesto:** Especialista de Administración de la Calidad Total  
**Empresa y Giro:** Aisin Mexicana S.A de C.V. / Automotriz  
**Lugar:** Monterrey  
**Años:** Septiembre 2015 a Septiembre 2016  
**Principales Responsabilidades:** Responsable del Sistema de Gestión de Calidad de la compañía.  
Auditor Interno ISO/TS 16949/2009 e ISO 14001:2015.  
Líder de Proyecto Circulo de Control de Calidad  
Atención de Quejas de Clientes Toyota, Honda, y Plantas Hermanas de Aisin North America.

**Puesto:** Jefe de Calidad y Servicio al Cliente  
**Empresa y giro:** Kenworth de Monterrey S.A. de C.V. / Automotriz  
**Lugar:** Monterrey – Nuevo León.  
**Años:** Junio 2011 a Agosto 2015.  
**Principales Responsabilidades:** Líder de Proyecto de Certificación ISO 9001:2008 y actualización a ISO 9001:2015.  
Auditor Líder de ISO 9001:2018 e ISO 9001:2015.  
Responsable del Área de Calidad y Mejora Continua.  
Implementador de la Comisión de Seguridad e Higiene, y las bases del OSHAS 18001.  
Instructor Interno de Cursos de Calidad, Mejora Continua y Seguridad Industrial.

## Principales logros:

- Líder de Proyectos de Mejora Continua (Reducción de Capital de Trabajo, Desperdicios, Costos de Transformación, Incremento en Efectividades en Máquinas y Capacidad de Fabricación).
- Facilitador de Cursos de Capacitación de Lean Manufacturing, TPS, Six Sigma.
- Coach de Green y Yellow Belts para Proyectos Lean Six Sigma.
- Implementador de una Cultura de Calidad y Mejora Continua, implementando un Sistema de Producción acorde a las necesidades de la compañía.
- Creación del Comité de Círculos de Control de Calidad.
- Implementador de Calidad en la Fuente, reduciendo un 58% el Defectivo Interno en Inspección Final
- Lograr la Certificación de ISO 9001:2008 y migrar a ISO 9001:2015, e ISO 14001:2015.